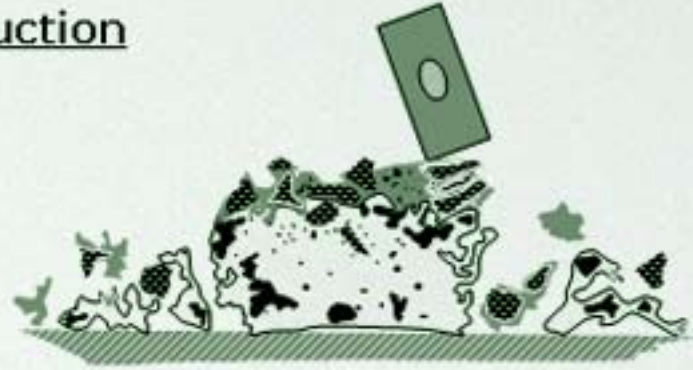


Exemple Traitement du produit brut de réduction

Travail à froid

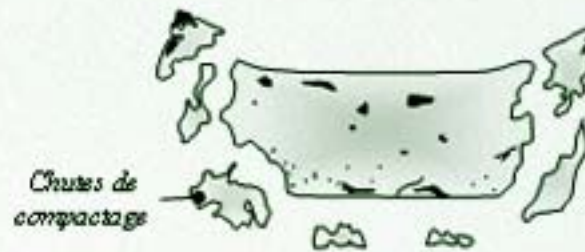
La masse est nettoyée de sa scorie,
Les excroissances sont séparées



Début du compactage de la masse nettoyée

Martelage au blanc soudant
Métal non forgeable

Travail à chaud



- ♦ Chutes métalliques informes à surfaces grenelées (parfois présence d'une face plane)
- ♦ Battitures

Compactage en cours Martelage au blanc soudant Métal non forgeable



- ♦ Disparition des cavités
- ♦ Ecailles avec une face plane
- ♦ battitures

Fin de compactage Métal forgeable



- ♦ Les parties non finies sont chutées
- ♦ Battitures